

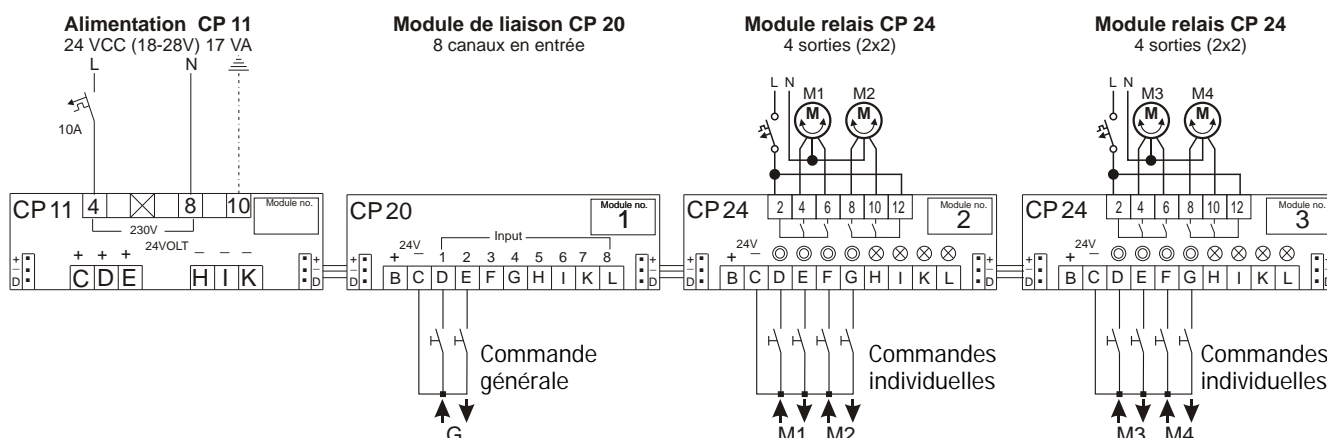
Sujet

Dans une salle de conférence, on veut donner la possibilité de descendre tous les rideaux d'un point central, mais laisser la possibilité de commande manuelle à l'aide de 2 boutons poussoirs près de chaque fenêtre.

Points étudiés

Module CP20

Module CP24



Câblage

Les 4 moteurs ainsi que les 4 groupes de 2 poussoirs pour les commandes individuelles sont raccordés aux 2 modules CP24. Le groupe de 2 poussoirs pour la commande globale est quant à lui connecté aux entrées 1 et 2 d'un CP20.

Programmation

Commandes individuelles

Pour commencer, occupons nous des commandes locales des rideaux en utilisant la fonction de blocage mutuel des modules CP24. Pour utiliser cette fonction spéciale, nous devons changer le type des modules N2 et N3 de CP24 vers CP24S (voir fiche technique T03).

Les lignes SF1 et SF3 sont utilisées pour les actions de blocage mutuel du premier et deuxième moteur de chaque CP24.

Nous indiquons en SF2 et SF4, une temporisation de 1 minute afin que l'alimentation des moteurs soit coupée si aucun d'ordre d'arrêt n'est donné.

CP24S N2 SF1
R12 A: Bloc. Mut.

CP24S N2 SF2
R21 A: Marche 1m

Programmation pour moteur M1.

CP24S N2 SF3
R34 A: Bloc. Mut.

CP24S N2 SF4
R43 A: Marche 1m

Programmation pour moteur M2.

CP24S N3 SF1
R34 A: Bloc. Mut.

CP24S N3 SF2
R43 A: Marche 1m

Programmation pour moteur M3.

CP24S N3 SF3
R34 A: Bloc. Mut.

CP24S N3 SF4
R43 A: Marche 1m

Programmation pour moteur M4.

Les commandes près de chaque rideau fonctionnent à merveille. Un appui sur un poussoir le fait monter, un second l'arrête alors qu'un appui sur l'autre poussoir le fait descendre.

Commande centrale

La programmation du module CP20 va être très simple : rien, sinon indiquer le numéro de module (N) et son rang parmi les autres CP20 (No. Link).

CP20 N1 No. Link : 1
No. ET 1 :

CP20 : définir son identité

En ce qui concerne les CP24, nous désirons que lors d'une commande bus provenant du CP20 (SW-1) sur le canal 1 tous les moteurs montent (R1+R3) ou descendent (R2+R4) si le canal 2 est concerné.

CP24S N2 F5 L:SW-1
R1 A: Marche C:1-----

CP24S N2 F6 L:SW-1
R2 A: Marche C:2-----

CP24S N2 F7 L:SW-1
R3 A: Marche C:1-----

CP24S N2 F8 L:SW-1
R4 A: Marche C:2-----

Programmation pour les moteurs reliés au CP24 n°2. Pour le deuxième module CP24, la programmation est identique, si ce n'est qu'il s'agit du module N3 et que l'on utilise les lignes de F9 à F12.

Note ! Lors du test, vous remarquerez que les actions de blocage mutuel fonctionnent, bien qu'aucune instruction n'est été donnée pour les commande bus. Cela vient du fait que les actions spéciales définies pour un CP24S sont prioritaires. Donc un ordre marche dans un sens coupe l'alimentation pour le sens inverse.

